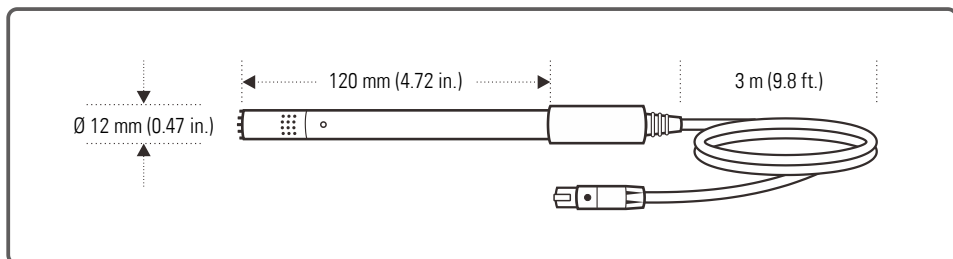


## 综述

本电极适用于检测溶液的溶解氧浓度与百分比饱和度。



## 所需设备与试剂

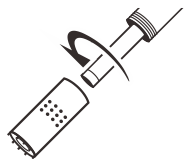
溶解氧仪，电解液（订购号：D0-ES），亚硫酸钠 ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ )，六水合氯化钴 ( $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ) 试剂。

## 所需溶液

- 空气饱和水：  
搅拌蒸馏水并使用气泵向水中曝气 1 小时，然后静置 30 分钟。
- 零氧液：  
添加 500 毫克亚硫酸钠 ( $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ) 和少量六水合氯化钴 ( $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ) 至 250 毫升蒸馏水，混合溶液直至试剂完全溶解。

## 使用前

1. 取出包装盒内的溶解氧电极与电解液。取下电极底部的膜帽，用蒸馏水冲洗内部与外部。
2. 打开电解液小瓶，填充溶液至膜帽一半位置。

**1**

**2**

**3**

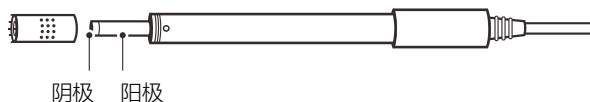

3. 将膜帽装回电极，少量电解液会在此过程中溢出。
4. 检查膜帽，确保填充的电解液无气泡，电极膜无折痕或损伤。

## 测量

1. 连接电极并打开仪表，等待 10 分钟以极化电极。
2. 参照仪表的使用说明校准电极。
3. 将电极浸入样品，等待测量稳定并记录测量值。

## 电极维护

- 测量后，用蒸馏水彻底清洗电极。
- 切勿触摸电极底部的电极膜，始终保持其洁净、湿润。
- 如果长时间不使用电极，请取下膜帽，用蒸馏水冲洗电极阴极、阳极与膜帽并用无绒纸吸干。安装电极并存放在干燥、阴凉的场所。



## 技术参数

型号	DO100
测量范围	0 至 20 mg/L
温度传感器	NTC 10 K $\Omega$
响应时间	30 秒 95%响应, 45 秒 98%响应
最小样品流速	20 厘米每秒
工作温度	0 至 50°C (32 至 122°F)
外形尺寸	150 × 12 mm (5.9 × 0.47 in.)
线缆长度	3 m (9.8 ft.)
连接器	DIN
外壳材质	环氧树脂

## 可选附件

订购号	描述
DO-MEM	电极膜帽
DO-ES	电解液, 30 毫升
DO-ZO	零氧液, 100 毫升